

TS 100

Die TS 100 ist eine professionelle, halbautomatische Standschalensiegelmaschine mit Vakuum und Begasung (MAP), auch für die Begasung mit Sauerstoff (optional) geeignet. Sie sorgt für eine optimale Haltbarkeit der verpackten Produkte bei minimalem Gasverbrauch.

Produktmerkmale

- Halbautomatisches Verpacken mit vorgefertigten Schalen mit einer siegfähigen Oberfolie ohne Vakuum oder unter Vakuum mit Schutzgas
- Automat. Restfolienaufwicklung
- Einfaches Einlegen der Schalen in den Siegelrahmen
- Problemloser Werkzeugwechsel
- Einfaches Wechseln der Oberfolie
- Vakuumpumpe im fahrbaren Untergestell eingebaut, dadurch vor Spritzwasser geschützt
- Automatischer Konturenschnitt um die einzelnen Schalen
- Manuelles Einschieben der Schalen unter das Siegelwerkzeug, die Schalen werden automatisch vakuumiert, begast und versiegelt
- Rahmensiegelung
- Druckluftschweißung mit hoher Siegelkraft
- Füllplatten für die Vakuumkammer, dadurch noch schnelleres Vakuumieren und weniger Gasverbrauch
- Vakuumpumpe: 40 cbm/h

Optionen

- Vakuumpumpe: 40, 60, 63 oder 106 cbm/h
- Andere Schalengrößen
- Millimetergenauer Folienvorzug, dadurch weniger Folienverbrauch
- Fotozelle für bedruckte Oberfolie
- Wahlschalter für zwei Gasflaschen
- Max. Schalentiefe bis 150 mm
- Edelstahlalagen rechts / links
- Sauerstoffbegasung
- Gasflaschenhalter
- Vollflächensiegelung für unterteilte Wechselrahmen
- Druckminderer für Gasflasche

Technische Daten

Pumpe (cbm/h)	40 (60 / 63 / 106)
Maximale Oberfolienbreite (mm)	440
Oberfolienbreite für Schale 137 x 187 (mm)	370
Oberfolienbreite für Schale 178 x 227 (mm)	430
Oberfolienbreite für Schale 265 x 325 (mm)	390
Maximale Schalentiefe (mm)	95 (150)
Außenmaße (B x L x H / mm)	670 x 980 x 1.500
Arbeitshöhe (mm)	970
Druckluftbedarf (l/Takt) bei 6 bar	6
Max. Durchmesser Oberfolie (mm)	220
Stromanschluss	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung ab (kW)	3,0 (3,4 / 3,5 / 4,2)
Gewicht (kg)	235 (235 / 237 / 264)

Daten in Klammern sind Optionen.

Standard-Schalengröße (mm)

