



MACHINE À EMBALLER SOUS VIDE À CLOCHE
 SCELLEUSE À BARQUETTE
 COMBINAISON VIDE ET RÉTRACTION
 MACHINES À THERMOFORMER



Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.



Sous vide - Cuire sous vide!
 Vous trouverez plus d'informations sur notre DVD gratuit.
 Demandez-nous notre DVD.

MACHINES DE TABLE



Sous vide - Cuire sous vide!
Vous trouverez plus d'informations
sur notre DVD gratuit. Demandez-
nous notre DVD.



TOPVAC



VACUBOY



NIKIVAC



PLUSVAC 20



W 1



W 2

Données techniques	TOPVAC	VACUBOY	NIKIVAC	PLUSVAC 20	W 1	W 2
Dimensions de cloche (l x L x h/mm) :	265 x 350 x 90	360 x 380 x 140	430 x 400 x 160	430 x 505 x 175	-	-
Longueur de soudure (mm) :	250	350	405	1 x 405 (2 x 405)	-	-
Distance x(y) (mm) :	300	340	350	455 (400)	-	-
Pompe (M3/H) :	6	10	16	21	-	-
Raccordement :	230V/1Ph+N+PE/50Hz	230V/1Ph+N+PE/50Hz	230V/1Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	-	-
Alimentation (kW) :	0,3	0,63	0,83	à partir de 1	-	-
Dim. max. sachet (mm) :	250 x 350	350 x 400	400 x 400	400 x 500	-	-
Dim. extérieures (mm) :	315 x 500 x 300	400 x 500 x 360	490 x 540 x 400	480 x 655 x 385	500 x 620 x 620	500 x 620 x 770
Poids (kg) :	25	40	60	70	20	35



MACHINES SUR ROUES



Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.

PLUSVAC 21



PLUSVAC 23
PLUSVAC 24
PLUSVAC 27



S 501



TANK DE RÉTRACTION ST 75

Données techniques

Capacité en eau (l) :	70
Poids maxi du produit (kg) :	20
Plate-forme d'immersion (mm) :	600 x 375
Profondeur d'immersion (mm) :	220
Prise de courant (v/ph/kW) :	400/3
Alimentation (kW) :	9,3
Disjoncteur (Amp.) :	25
Dimension ext. (L x l x h/mm) :	695 x 630 x 1315 (2150)
Poids (kg) :	115 (135)



Données techniques	PLUSVAC 21	PLUSVAC 23	PLUSVAC 24	PLUSVAC 27	S 501
Dimensions de cloche (l x L x h/mm) :	430 x 505 x 175	445 x 585 x 190	640 x 480 x 200 (250)	640 x 480 x 167	895 x 565 x 230
Longueur de soudure (mm) :	1 x 405 (2 x 405)	1 x 420 (2 x 420)	2 x 455	2 x 620	1 x 455 (2 x 455) + 1 x 740
Distance x(y) (mm) :	455 (400)	530 (485)	(540)	(380)	765 (480)
Pompe (M3/H) :	21 (40)	40 (63)	40 (63)	40 (63)	100 (160)
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	à partir de 1 (1,5)	à partir de 1,5 (2)	1,5 (2)	1,81 (2,26)	3,5 (5,5)
Dim. max. sachet (mm) :	400 x 500	420 x 600	450 x 600	600 x 400	450 x 800
Dim. extérieures (mm) :	480 x 655 x 975	500 x 770 x 1000	710 x 665 x 1010	710 x 665 x 1010	975 x 750 x 1170
Poids (kg) :	65 (95)	110 (125)	115 (130)	145 (150)	280 (400)



MACHINES À DOUBLE-CLOCHE



Sous vide - Cuire sous vide!
 Vous trouverez plus d'informations
 sur notre DVD gratuit. Demandez-
 nous notre DVD.

PLUSVAC 26



PLUSVAC 25



SD 320
SD 520



SD 1000



Données techniques	PLUSVAC 26	PLUSVAC 25	SD 320	SD 520	SD 1000
Dimensions de cloche (l x L x h/mm) :	430 x 505 x 175	640 x 480 x 200 (250)	585 x 725 x 225	800 x 730 x 250	1160 x 1160 x 150 (280)
Longueur de soudure (mm) :	2 x 405 (4 x 405)	4 x 455	2 x 455 (4 x 455)	2 x 660 (4 x 660)	4 x 1080
Distance x(y) (mm) :	455 (400)	(540)	640 (585)	730 (660)	(925)
Pompe (M3/H) :	40 (63)	63 (100)	63 (100, 160)	160 (250)	1 x 250 (2 x 250/1 x 250 + 1 x 500)
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	à partir de 1,5 (2)	2,5 (3,2)	à partir de 2,5 (3,2 / 5)	à partir de 5,5 (7,5)	11,6 (13,3/17,7)
Dim. max. sachet (mm) :	400 x 500	450 x 600	450 x 700	650 x 800	1050 x 1200
Dim. extérieures (mm) :	955 x 655 x 985	1400 x 665 x 1010	1300 x 960 x 1200	1620 x 1020 x 1150	2480 x 1460 x 1650 (1780)
Poids (kg) :	150 (160)	260 (280)	390 (410)	610 (680)	1400 (1700)



SCELLEUSE À BARQUETTE DE TABLE



Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.

RAPIDPAC

La RapidPac KOMET permet de produire à l'avance des produits et de les emballer sous atmosphère protectrice. Cette nouvelle technique, comprenant les barquettes et le film, permet une durée de conservation du produit bien plus longue qu'avec des procédés d'emballage traditionnels.

Les KOMET RapidPac peuvent également être pourvues d'un film supérieur à perforation laser. Ce nouveau film supérieur rend possible, lors de la régénération de l'aliment, et grâce à la pression qui se crée, une remise en température ultra-rapide et régulière, sans dessèchement. On obtient ainsi un meilleur échange de température, ce qui ne serait pas possible en barquette ouverte, du fait des différents temps de réchauffage des produits.



RAPIDPAC

Racks Mobile fonctionnalité:



Données techniques RapidPac

Film supérieur pour barquette 137 x 187 (mm) :	190
Film supérieur pour barquette 160 x 227 (mm) :	208
Film supérieur pour barquette 178 x 227 (mm) :	230
Film supérieur pour barquette 162 x 265 (mm) :	268
Profondeur maximale de barquettes (mm) :	65
Dimensions extérieures (L x Prof. x Hr/mm) :	330 x 560 x 550
Diamètre maximal film supérieur (mm) :	200
Raccordement électrique (V/ph/kW) :	230/1Ph+N+PE/50Hz,0,9
Poids env. (kg) :	37

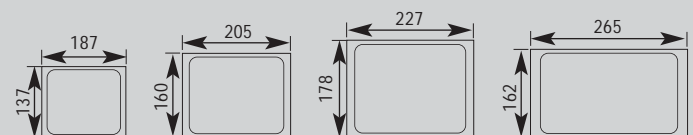
Caractéristiques du produit

- Emballage semi-automatique avec des barquettes préformées et un film supérieur apte à la soudure, sous gaz de protection
- Dépose facile de la barquette dans la matrice de soudure
- Une barquette emballée par cycle

Options

- Chariot W1/W2
- D'autres tailles de barquettes sur demande

Dimensions des barquettes (mm)



SCELLEUSE À BARQUETTE SUR ROUES

TS 100

La TS 100 est une machine à sceller les barquettes sur pieds, professionnelle, semi-automatique, avec vide et gaz (MAP), également adaptée (en option) à la réinjection d'oxygène (viande rouge). Elle veille à une conservation optimale des produits emballés avec une consommation de gaz minimale. Proposez vous aussi à vos clients le service emballage fraîcheur et réjouissez-vous de votre chiffre d'affaire supplémentaire.

Les KOMET TS 100 peuvent également être pourvues d'un film supérieur à perforation laser. Ce nouveau film supérieur rend possible, lors de la régénération de l'aliment, et grâce à la pression qui se crée, une remise en température ultra-rapide et régulière, sans dessèchement. On obtient ainsi un meilleur échange de température, ce qui ne serait pas possible en barquette ouverte, du fait des différents temps de réchauffage des produits.

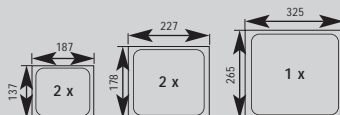


Sous vide - Cuire sous vide!
Vous trouverez plus d'informations sur notre DVD gratuit. Demandez-nous notre DVD.



TS 100

Dimensions de barquette standard
137 x 187 mm, 178 x 227 mm
ou 265 x 325 mm.



Caractéristiques du produit

- Emballage semi-automatique avec des barquettes pré-confectionnées et un film supérieur apte à la soudure, sans vide et gaz
- Enroulement automatique des restes de film
- Dépose simple de la barquette dans la matrice de soudure
- Modification de l'outillage sans problème
- Changement facile du film supérieur
- Pompe à vide intégrée dans le sous-bassement mobile, protégée ainsi contre les projections d'eau
- Découpe automatique au contour de chaque barquette
- Rentrée manuelle des barquettes sous l'outillage de soudure, les barquettes sont automatiquement évacuées, réinjectées en gaz et soudées
- Soudure à l'air comprimé à grande pression de soudure
- Cales de volume pour la chambre de vide, d'où mise sous vide encore plus rapide et moindre consommation de gaz.

Données techniques TS 100

Pompe (M3/H) :	40 (63, 100)
Largeur du film supérieur (mm) :	422
Diamètre du mandrin (mm) :	70-76
Profondeur maximale de barquette (mm) :	95 (150)
Dimensions extérieurs (l x p x h/mm) :	540 x 980 x 1500
Hauteur de travail (mm) :	970
Consommation d'air comprimé à 6 bar :	6 L/cycle
Diamètre maximal du film supérieur (mm) :	330
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	à partir de 3
Poids env. (kg) :	235 (240, 260)

Options

- Pompe à vide 63 ou 100 M3/H
- Cellule photo électrique pour utilisation de film supérieur imprimé
- Réinjection de gaz avec oxygène
- Profondeur maximale de barquettes jusqu'à 150 mm
- Autres dimensions de barquettes sur mesure (exécution spéciale)
- Tablette en inox à droite/gauche
- Support de bouteille de gaz
- Inverseur pour deux bouteilles de gaz



SCELLEUSE À BARQUETTE AUTOMATIQUE



Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.

TS 1000

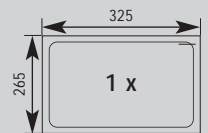
La scelleuse à barquettes TS-1000 entièrement automatique pour l'emballage rapide, rentable, diversifié et rationnel de barquettes en grandes quantités dans un temps très court avec ou sans vide et gaz (MAP). C'est la machine idéale pour de grandes quantités. Disposez tout simplement les barquettes remplies sur le tapis d'amenée, la machine s'occupe du reste. La barquette est transportée automatiquement hors de la machine après emballage pour être ensuite traitée (pesage et étiquetage).

Les KOMET TS 1000 peuvent également être pourvues d'un film supérieur à perforation laser. Ce nouveau film supérieur rend possible, lors de la régénération de l'aliment, et grâce à la pression qui se crée, une remise en température ultra-rapide et régulière, sans dessèchement. On obtient ainsi un meilleur échange de température, ce qui ne serait pas possible en barquette ouverte, du fait des différents temps de réchauffage des produits.

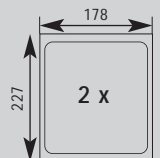
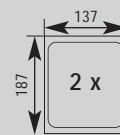


TS 1000

Barquettes standards :
Outillage unique barquette 1/2 gastronom



Barquettes :
Outillage double



Données techniques

Pompe Busch (M3/H) :	63
Dimension maximale de barquette :	370 x 350 x 120 mm
Largeur du film supérieur :	422 mm
Diamètre maximal de la bobine de film :	330 mm
Diamètre du mandrin de film :	76 mm
Raccordement électrique :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	à partir de 4
Besoin d'air comprimé :	50 L/cycle à 6 bars
Rendement :	6 cycles/mn, 360 cycles/H
Longueur de la zone de chargement :	1250 mm, 3 barquettes
Hauteur de travail :	950 mm
Hauteur du tapis de sortie :	950 mm
Dimensions extérieures :	3100 x 990 x 1950 mm
Poids :	env. 1000 kg

Équipement standard

- installation de réinjection de gaz (MAP)
- pompe à vide 63 M3/heure
- analyse et affichage de panne
- transport de film avec frein de film
- cales de remplissage pour la chambre de vide
- coffret électrique intégré, étanche
- plaque de chauffe à température régulée et revêtue de téflon
- 6 vitesses de transport différentes
- soudure puissante à air comprimé
- très haut niveau de sécurité grâce à la protection de toutes les parties mobiles
- vide par impulsions

- surveillance de l'air comprimé et du gaz
- changement du film facile
- programme de service pour les changements de film et d'outillage
- technique de sécurité « Pilsz »

Options

- Pompe 100, 160 ou 250 M3/H
- Tension spéciale sur demande
- Raccordement balance ou étiqueteuse
- Zone de chargement rallongée
- Dimensions des barquettes à vos mesures
- Outillage avec 1, 2 ou 3 barquettes par cycle
- Impression ciblée
- Réinjection à l'oxygène



AUTOMATE D'EMBALLAGE SOUS VIDE POUR PRODUITS TRANCHÉS



Sous vide - Cuire sous vide!
Vous trouverez plus d'informations sur notre DVD gratuit. Demandez-nous notre DVD.

FASTVAC

Machine à emballer sous vide entièrement automatique pour produits tranchés ou entiers jusqu'à une hauteur de 20 mm. Cette machine à emballer automatique supprime l'ensachage manuel particulièrement fastidieux. L'hygiène est un autre avantage important, le produit n'étant saisi à aucun moment manuellement. Le produit tranché par un trancheur automatique est transporté automatiquement par tapis vers la machine à emballer sous vide. A ce moment, la longueur du produit est déterminée par une cellule photo, pour que la dimension de l'emballage corresponde exactement au produit. Le produit est emballé sous vide dans la chambre de vide ou, en option, avec de la réinjection de gaz. Après le procédé d'emballage, le produit est automatiquement transporté en dehors de la machine par un tapis de sortie. Le produit peut être ensuite traité (pesage + étiquetage) manuellement ou de manière automatique.



FASTVAC

Données techniques FASTVAC

Pompe Busch :	63	Poids (kg) :	400 (420)
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	6 à 6 bars	Dimensions maximales de l'emballage, Intérieur (mm) :	240 x 250
Besoin en air comprimé :	1/4"	Dimensions maximales de l'emballage, Extérieur (mm) :	260 x 270
Raccord d'air comprimé :	1/4"	Rendement suivant produit (cycle/minute) :	3 - 5
Largeur de film (mm) :	322	Hauteur tapis d'entrée et de sortie (mm) :	1000 ± 70
Diamètre du mandrin :	76	Dimensions extérieures Lxlxh (mm) :	1360 x 780 x 1650
Diamètre maximal des bobines de film sup. et inférieur (mm) :	200	Raccordement électrique :	400V/3 Ph+N+PE/50 Hz
		Alimentation (kW) :	4 (5)

Equipement standard

- Soudure à l'air comprimé
- Automate de commande SPS facile d'utilisation

Options

- Installation de réinjection de gaz (MAP)
- Pompe Busch de 100 M3/H



AUTOMATE À SIMPLE CLOCHE AVEC TUNNEL DE RÉTRACTION À EAU CHAUDE



Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimedia gratuit.

S 501 B + ST 170

L'automate simple cloche S-501-B est entièrement en inox. La cloche est équipée de 2 barres de soudure, 740 mm à l'avant et 455 à droite. La soudure est soutenue à l'air comprimé. La soudure – coupure est réglable séparément. La KOMET S-501-B est équipée d'une pompe à vide à haut rendement (100m3/h) incorporée, d'une programmation simple d'utilisation, d'un déplacement automatique du couvercle, d'un tapis de transport réglable en hauteur, d'un contrôle du vide piloté par sensor et d'un bouton d'arrêt de cycle. Les options suivantes sont possibles : réinjection de gaz, soudure biactive, commande au pied, pompe de 160 m3/h.

Le tank de rétraction KOMET à eau chaude ST-170 est entièrement en inox. Le transport de la marchandise dans et hors du tunnel de rétraction se déroule automatiquement et est piloté par une cellule photo.



ST 170

S 501 B

Données techniques

Dimensions de cloche (Lxlxht / mm) :	895 x 565 x 230
Hauteur utile (mm) :	160
Longueur de soudure (mm) :	1 x 455 + 1 x 740
Distance x(y) (mm) :	765 (480)
Pompe (M3/H) :	160 (250)
Raccordement :	400V/3PH+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	5,5 (7,5)
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	50 à 6 bars
Sachet max. (mm) :	450 x 800
Dimension extérieure (l x L x h/mm) :	975 x 755 x 1170
Poids (kg) :	env. 380 (500)

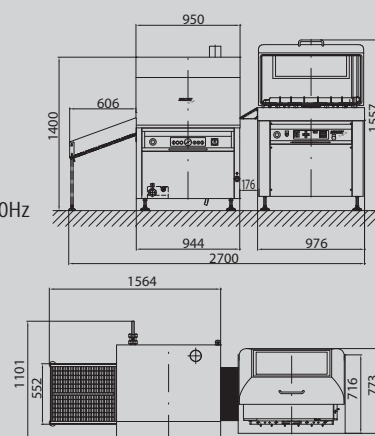
Raccordement à l'air comprimé nécessaire !

S 501 B

Données techniques

Plate-forme (l x L/mm) :	820 x 450
Profondeur d'immersion (mm) :	100/150/200
Volume d'eau (l) :	140
Poids maximal du produit (kg) :	50
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	37
Fusible (A) :	63
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	25 à 6 bars
Dimension extérieure (l x L x h/mm) :	950 x 890 x 1500
Poids à vide (kg) :	265
Puissance calorifique (kW) :	36

ST 170



AUTOMATE À CLOCHE AVEC TAPIS TRAVERSANT

S 910 B + ST 170

Nouvelle machine à emballer sous vide avec convoyeur pour emballer de grands et petits produits avec une capacité élevée. Le mode opératoire peut être choisi entre « automatique » et « manuel ». En mode automatique la machine S 910 B est équipée de 2 barres de soudure de 1000 millimètres. En mode manuel il est possible de rajouter une barre de soudure de 530 millimètres pour emballer les produits très longs, jusqu'à 1m. De ce fait, cette machine se prête à tout type d'utilisation et de produit. La pompe est intégrée dans la machine pour une protection optimale. L'ouverture de la cloche et la vitesse de convoyeur peuvent être ajustées individuellement sur demande de l'utilisateur, selon le produit. Grâce à cette nouvelle machine vos produits sont emballés sous vide très rapidement et économiquement, avec un minimum de dépenses de personnel. Grâce à sa piste de sortie intégrée, les produits peuvent être traités directement de manière automatique (par ex. : rétracter, peser, étiqueter, etc...)



Sous vide - Cuire sous vide!
Vous trouverez plus d'informations sur notre DVD gratuit. Demandez-nous notre DVD.

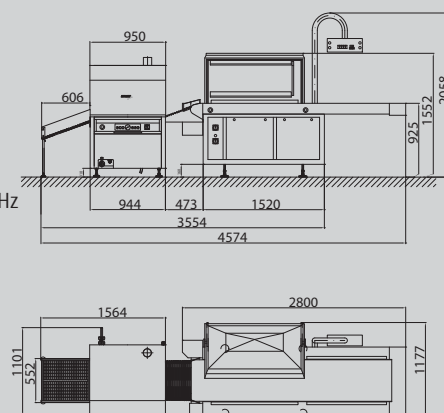


Le tank de rétraction KOMET à eau chaude ST-170 est entièrement en inox. Le transport de la marchandise dans et hors du tunnel de rétraction se déroule automatiquement et est piloté par une cellule photo

- Température de l'eau réglable par thermostat
- Niveau d'eau régulée automatiquement
- Evacuation de la vapeur par un extracteur dans le capot supérieur
- Profondeur d'immersion, durée d'immersion et durée d'égouttage réglables
- Plan incliné d'évacuation
- Cylindre d'immersion pneumatique
- Alimentation d'eau automatique
- Construction simple d'utilisation et nettoyage facile
- Passage du tank sans cycle d'immersion possible
- Immersion manuelle possible

S 910 B	
Données techniques	
(Lxlxht / mm) :	1000 x 550 x 200
Longueur de soudure (mm) :	2 x 1000 + 1 x 530
Distance x (y) (mm) :	530 (1000)
Pompe (M3/H) :	250
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	12,1
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	20 à 6 bars
Sachet max. (mm) :	530 x 1000
Dimension extérieure (l x L x h/mm) :	2800 x 1180 x 2055
Poids (kg) :	750

ST 170	
Données techniques	
Plate-forme (l x L/mm) :	820 x 450
Profondeur d'immersion (mm) :	100/150/200
Volume d'eau (l) :	140
Poids maximal du produit (kg) :	50
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	37
Fusible (A) :	63
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	25 à 6 bars
Dimension extérieure (l x L x h/mm) :	950 x 890 x 1500
Poids à vide (kg) :	265
Puissance calorifique (kW) :	36



Raccordement à l'air comprimé nécessaire !



AUTOMATE À DOUBLE CLOCHE AVEC TUNNEL DE RÉTRACTION À EAU CHAUDE



Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.

SD 520 B + ST 170

En série : machine entièrement en inox. Par cloche, une barre de soudure en inox à l'avant, avec une longueur de soudure de 660 mm. Soudure soutenue à l'air comprimé. Soudure coupure réglable séparément. Pompe à vide à haut rendement de 250 m3/heure incorporée. Programmation simple d'utilisation. Contrôle du vide piloté par sensor. Déplacement automatique du couvercle. Tapis de transport réglable en hauteur. Remise en atmosphère progressive. Touche d'arrêt de cycle. Les options possibles sont les suivantes : réinjection de gaz, soudure biactive, hauteur de cloche 300 mm.

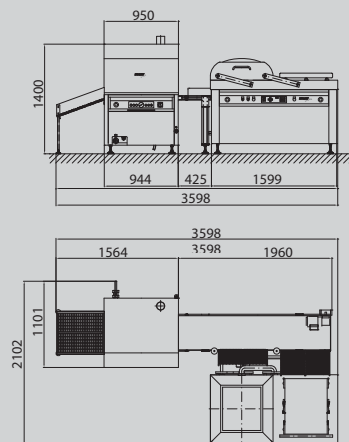
Le tank de rétraction KOMET à eau chaude ST-170 est entièrement en inox. Le transport de la marchandise dans et hors du tunnel de rétraction se déroule automatiquement et est piloté par une cellule photo.



SD 520 B	
Données techniques	
Dimensions de cloche (Lxlxht / mm) :	800 x 730 x 250 (300)
Hauteur utile (mm) :	180 (230)
Longueur de soudure (mm) :	2 x 660
Distance x (y) (mm) :	730
Pompe (M3/H) :	250
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	7,5
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	50 à 6 bars
Sachet max. (mm) :	650 x 800
Dimension extérieure (l x L x h/mm) :	1625 x 1270 x 1550
Poids (kg) :	690

Raccordement à l'air comprimé nécessaire !

ST 170	
Données techniques	
Plate-forme (l x L/mm) :	820 x 450
Profondeur d'immersion (mm) :	100/150/200
Volume d'eau (l) :	140
Poids maximal du produit (kg) :	50
Raccordement :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Alimentation (kW) :	37
Fusible (A) :	63
Besoin en air comprimé (l/cycle) :	25 à 6 bars
Dimension extérieure (l x L x h/mm) :	950 x 890 x 1500
Poids à vide (kg) :	265
Puissance calorifique (kW) :	36



AUTOMATE À THERMOFORMER



Sous vide - Cuire sous vide!
Vous trouverez plus d'informations
sur notre DVD gratuit. Demandez-
nous notre DVD.

SPRINTER

Le nouveau SPRINTER est unique à plus d'un titre. Il est plus petit et plus compact que les thermoformeuses d'autres fabrications, sans faire cependant l'impasse sur les qualités essentielles. Complet seulement 2,6 m de long, il rentre même dans les petits locaux. Malgré ses petites dimensions extérieures, grâce à son champ de chargement très grand, trois ouvertures complètes sont à disposition pour déposer les produits. Ainsi, le travail devient très rationnel – y compris avec plusieurs opérateurs en même temps. Le SPRINTER est environ 5 fois plus rapide qu'une machine à cloche. Grâce à un nouveau système de montée/descente, la consommation d'air comprimé est minimale, ce qui rend le SPRINTER particulièrement économique, non seulement à l'achat mais, également à l'usage. La machine est livrée prête à brancher, la production peut ainsi démarrer de suite.

COMPRENENT
SEULEMENT
2,6 m DE LONG!



SPRINTER

Données techniques : SPRINTER

Machine courte de (avec tapis de transport) :	2600 (2800) mm
Largeur de la machine :	910 mm
Hauteur de la machine : +/- 50 mm	1685 mm
Hauteur de travail : +/- 50 mm	1000 mm
Film supérieur :	315 mm
Film inférieur :	322 mm
Diamètre du mandrin :	3", 76 mm
Diamètre maximal du film inférieur :	330 mm
Diamètre maximal du film supérieur :	330 mm
Pas :	240 mm
Profondeur maximale de formage :	100 mm
Dimension de l'emballage au format 1.1 :	intérieure 260 x 220 mm
Dimension de l'emballage au format 2.1 :	intérieure 120 x 220 mm
Dimension de l'emballage au format 3.1 :	intérieure 73 x 220 mm

Dimension de l'emballage au format 1.2 :	intérieure 260 x 100 mm
Dimension de l'emballage au format 2.2 :	intérieure 120 x 100 mm
Dimension de l'emballage au format 3.2 :	intérieure 73 x 100 mm
Besoin en air comprimé suivant format et profondeur de formage :	à partir de 7 l/cycle à 6 bar minimum
Branchement d'air comprimé :	Rectus NG7
Raccordement électrique :	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Puissance : (kW):	à partir de 5,5
Arrivée d'eau / Départ d'eau :	Rectus NG7
Pompe à vide :	40 cbm/h
Poids avec l'outillage :	à partir de 1000 kg

Attention : nécessité un raccordement d'air comprimé ainsi que
arrivée et départ d'eau.





Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.

Remarquable

- Le SPRINTER est remarquable par sa construction compacte, peu encombrante, par son rendement élevé et ses coûts réduits d'achat et d'utilisation (par ex grâce à une faible consommation d'air comprimé).
- Une thermoformeuse robuste pour les entreprises moyennes.
- Le SPRINTER est prêt à brancher et opérationnel après une courte période de chauffe.

- Beaucoup d'avantages grâce au système de montée/descente hydraulique :
 - alimentation sans entretien de la station de formage et de soudure, ainsi que de la coupe transversale
 - très haute pression de soudure
 - l'huile utilisée est limpide, sans odeur adaptée à l'usage alimentaire, sans influence sur la santé et correspond aux normes FDA et USDA

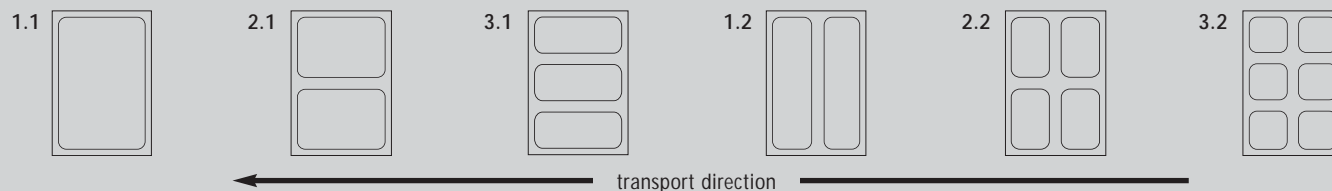
Equipement standard du SPRINTER

- Pompe à vide à haut rendement de BUSCH 40 m3/h
- Largeur de film 322 mm
- Pas 240 mm
- Profondeur de 5 à 100 mm réglable par palier de 5 mm
- Refroidissement à eau perdue
- Soudure au contour
- Coupe en longueur par couteau circulaire
- Coupe transversale par couteau, commande hydraulique
- Rampe d'évacuation
- Evacuation mesurée par sensor sous vide
- Automate SPS à programme sauvegardé
- Touchpanel 5,7" en 256 couleurs, protection IP65, simple d'utilisation, multilingue
- 98 programmes d'utilisation à sauvegarder
- Protection par code
- CE : sécurité correspondant aux normes allemandes et européennes en matière d'hygiène et de sécurité

- Technique de sécurité Pilz
- Armoire de commande en acier inoxydable classe IP65, d'après les dernières données techniques
- 2 circuits de chauffe réglables séparément, par automate SPS, pour les stations de soudure et de formage
- Entretien de la pompe simplifié grâce aux larges ouvertures de service
- Fonction lavage pour un nettoyage simple et sûr
- Système de tension de chaîne facile d'entretien
- Graissage des plus simple des rouleaux du transport par chaîne
- Chaîne de transport de film en version renforcée 5/8"
- 6 vitesses différentes et réglables de transport
- Démarrage et freinage du système de transport de chaîne réglable par 7 paliers (important pour les produits liquides)
- Economie d'énergie grâce à la pompe à vide avec fonction Stand-by
- Pièces normalisées de fabricants connus
- Pieds réglables en acier inox
- Support du film du bas fixé au-dessus de la station de formage : économie de place

Outillages Vario :

grâce aux outillages Vario, l'usage souple pour différents produits, changement ultra rapide de film et de format.



Options

- Circuit de refroidissement à eau fermé
- Tapis de sortie
- Système de réinjection de gaz pour emballage avec atmosphère modifiée (MAP) avec réservoir pour un échange rapide et régulier de l'atmosphère
- Pompe sous vide de BUSCH à haut rendement 63 m3/h, 100 m3/h intégrée
- Montage d'imprimante Flexoprint (impression par tampon)
- Pilotage par cellule photo pour film supérieur imprimé avec frein de film
- Outillage Vario 1.1, 2.1, 3.1, 1.2, 2.2, 3.2

- Outillage adapté aux produits dans les stations de formage et de soudure
- Pour les produits plats, possibilité de réduire la descente de l'outillage à 50 mm (demi descente), d'où augmentation des cycles
- Pompe à vide externe
- Récupération des chutes latérales par aspirateur ou enrouleur
- Prolongement de la surface de chargement de 480 mm, 960 mm
- Transfert thermique ou impression à étiquettes pour film supérieur
- Surveillance du gaz, de l'air comprimé et de l'eau par interrupteur à pression



AUTOMATE À THERMOFORMER

QUICK-VAC 2000-322

QUICK-VAC 2000-422

Cette machine peut être combinée avec un trancheur automatique et un tapis de dépose pour former une ligne automatique. La QUICKVAC est également disponible dans une version longue (zone de dépose plus grande). Un outillage de poinçonnage est disponible en option pour l'utilisation de film rigide.



Sous vide - Cuire sous vide!
Vous trouverez plus d'informations
sur notre DVD gratuit. Demandez-
nous notre DVD.

2 LARGEURS DE
FILM DIFFÉRENTES



QUICK-VAC 2000

- Made in Germany
- Changement simple de format
- Nettoyage simple grâce aux surfaces planes
- Interrupteur de lavage pour un nettoyage simple et sûr
- Roulement sans entretien
- Grâce à l'outillage Vario, utilisation flexible pour différents produits
- Robuste construction d'un châssis inox
- Changement de film ultra rapide
- Pompe à vide à haut rendement de BUSCH 63m³/h
- Refroidissement à circulation d'eau perdue
- Déformation du film inférieur par air comprimé
- Soudure sur toute la surface
- Découpe longitudinale par couteaux circulaires entraînés
- Découpe transversale du film par couteau
- Récupération des chutes de film par aspirateur
- Soudure à l'air comprimé
- Automate de programmation SPS de Siemens à programme sauvegardé
- Avance par POSI-Stop, d'où une absolue précision dans la position
- Sécurité CE, GS, respectant toutes les directives allemandes et CE en matière d'hygiène et de sécurité
- Armoire de commande construite d'après les derniers stades de la technique
- Installation pneumatique pour utilisation sans huile
- 2 circuits de chauffe réglables séparément par l'automate SPS pour les stations de soudure et de formage
- Chaîne de transport de film en version renforcée 5/8" pour tout type de film
- Gros diamètre des vannes et tuyaux pour rendement élevé
- Economie d'énergie grâce à la position Stand-by de la pompe à vide
- Pièces normalisées de fournisseurs connus
- Touchpanel





Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimédia gratuit.

Particularités

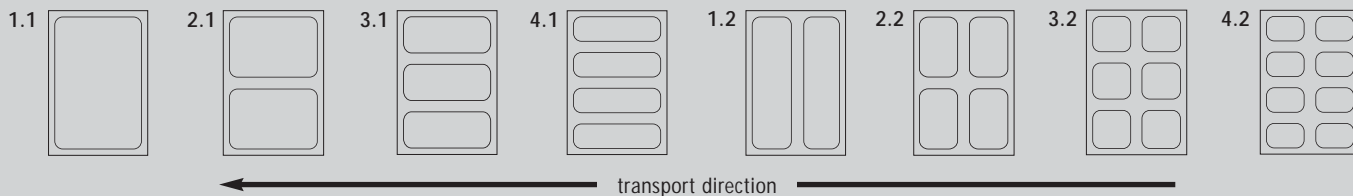
- La QuickVac 2000, largement éprouvée dans la pratique, se distingue par sa construction compacte qui économise de la place, par son haut rendement en cycle horaire et par son prix particulièrement accessible.
- Une thermoformeuse efficace pour l'entreprise moyenne.
- QuickVac 2000 est environ 5 fois plus rapide qu'une machine à cloche. Elle est livrée prête à l'emploi.

Données techniques:

Longueur standard de machine (à 322 mm) :	2950 mm	Pas d'avance maximal :	300 mm
- avec longueur de dépose prolongée de 480 mm (en largeur 422 mm) :	3430 mm	Profondeur maximale de formage :	standard: 50 mm / option: 120 mm
- avec poinçonneuse pour film rigide :	4000 mm	Taille standard de l'emballage :	intérieur 270 x 180 x 50 mm
- avec poinçonneuse et longueur de dépose prolongée :	4500 mm	(Largeur de film : 322 mm) :	extérieur 290 x 200 x 50 mm
Largeur de la machine (Largeur de film : 322 mm) :	770 mm	Taille standard de l'emballage :	intérieur 370 x 180 x 50 mm
Largeur de la machine (Largeur de film : 422 mm) :	870 mm	(Largeur de film : 422 mm) :	extérieur 390 x 200 x 50 mm
Hauteur de la machine : ± 50 mm	1750 mm	Taille maximale de l'emballage :	intérieur 270 x 280 x 120 mm
Hauteur de travail : ± 50 mm	950 mm	(Largeur de film : 322 mm) :	extérieur 290 x 300 x 120 mm
Largeur du film supérieur :		Taille maximale de l'emballage :	intérieur 370 x 280 x 120 mm
Vide (film inférieur de 322 mm) :	295 mm	(Largeur de film : 422 mm) :	extérieur 390 x 300 x 120 mm
Vide (film inférieur de 422 mm) :	395 mm	Rendement suivant produit :	jusqu'à 10 cycles/mn
Vide et gaz (film inférieur de 322 mm) :	315 mm	Consommation d'air comprimé suivant format et profondeur de formage :	à partir de 325 L/mn à 6 bar
Vide et gaz (film inférieur de 422 mm) :	415 mm	Raccordement d'air comprimé :	1/4"
Largeur du film inférieur :	322 ou 422 mm	Raccordement électrique :	400 V/3 Ph + N + PE/50 Hz
Diamètre du mandrin :	3", 76 mm	Puissance :	à partir de 6 kW (6,8/7,5 kW)
Diamètre maximal du rouleau de film inférieur :	400 mm	Consommation d'eau de refroidissement en circuit ouvert :	30 L/heure
Diamètre maximal du rouleau de film supérieur :	400 mm	Raccordement d'eau :	1/4"
Pas d'avance standard :	200 mm	Evacuation d'eau :	1/4"
		Poids avec outillage :	à partir de 1000 kg

Outillages Vario :

grâce aux outillages Vario, l'usage souple pour différents produits, changement ultra rapide de film et de format.



Options

- Circuit de refroidissement à eau fermé
- Tapis de sortie 800 ou 1200 mm
- Système de soudure au contour
- Système de réinjection de gaz pour emballage avec atmosphère modifiée (MAP) avec réservoir pour un échange rapide et régulier de l'atmosphère
- Pompe sous vide de BUSCH à haut rendement 100 m3/h, 160 m3/h intégrée
- Montage d'imprimante Flexoprint (impression par tampon)
- Pilotage par cellule photo pour film supérieur imprimé avec frein de film
- Outillage Vario 1.1, 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 1.2, 2.2, 3.2, 4.2, 5.2
- Outillage adapté aux produits dans les stations de formage
- Pas jusqu'à 300 mm
- Pompe à vide externe

- Support du film inférieur horizontal (la machine se rallonge d'un mètre)
- Enroulement des chutes latérales
- Prolongement de la surface de chargement de 480 mm, 960 mm ou 1470 mm
- Poinçonneuse pour film dur avec outillage spécial de 35 mm (la machine se rallonge d'un mètre)
- Profondeur maximale 100 ou 120 mm
- Evacuation avec sensor de vide
- Commande sur bras pivotant
- Transfert thermique ou impression à étiquettes pour film supérieur
- Largeur de film 422 mm
- Système de tension à contre poids
- Système de reconnaissance de film collé et de présence de film
- Coupe transversale avec un soutient inférieur
- Coupe en longueur avec couteau cisailant





Vous trouverez plus d'informations sur les machines, avec des exemples d'application sur notre CD Multimedia gratuit.

SELECT



Réglage des durées de soudure et de vide par touches digitales. Touche Vac-Stop. En série avec programme de service pour déshumidifier la pompe à vide, affichage de changement d'huile et compteur d'heures de service. En option, possibilité de pompe à vide tournant en continu sans supplément et soudure coupure à une température et réinjection de gaz avec supplément.

PERFECT



Electronique controlée par sensor, pour un vide constant, quelle que soit la taille du produit ou de la cloche. Réglage par touches digitales. Touche Vac Stop. 10 programmes d'utilisation individuellement réglables. En série avec programme de service pour déshumidifier la pompe, reconnaissance automatique du point d'ébullition, affichage de vidange d'huile, remise en atmosphère progressive et compteur d'heures de service. En option, possibilité de pompe à vide tournant en continu, vide par paliers, protection par mot de passe sans supplément et soudure coupure à une ou deux températures et réinjection de gaz avec supplément.

Equipement standard des machines à emballer sous vide KOMET :

- Ouverture automatique du couvercle
- Fabriqué en Allemagne
- Entièrement en inox 18/10
- Pompe à vide à haut rendement
- Touche d'arrêt de vide
- Commande électronique
- Double soudure

TOUCHTERMINAL : FASTVAC, TS-1000, SPRINTER



Touchterminal Pilz PMI, plate forme pour une automatisation sûre, tous les composants concernant la sécurité (ex. : interrupteurs) de la sté Pilz, la visualisation conviviale pour l'opérateur peut être utilisée de manière intuitive, déroulement du menu avec valeur souhaitée et valeur réelle, menu d'utilisation avec 98 programmes et un programme fixe, menu de service pour entretien et utilisation tels changements de film et d'outillage, fonction de lavage ou programme de déshumidification, menu de défaillance avec affichage de défaut par texte

et historique, menu d'entretien pour le technicien d'entretien avec réglage des paramètres et pilotage manuel, reconnaissance automatique du point d'ébullition, affichage de changement d'huile, compteur de cycle pour gestion optimale de la production, protection par mot de passe, choix parmi différentes langues, activation de différents équipements optionnels.



Soudure mono TOPVAC



Soudure parallele



Soudure/coupure avec 1 ou 2 températures



Soudure/coupure avec 2 paramètres de temps différents. Nécessite la carte Perfect



Soudure bi-active avec commande Perfect et air comprimé



Soutien de la soudure à l'air comprimé pour sachets épais



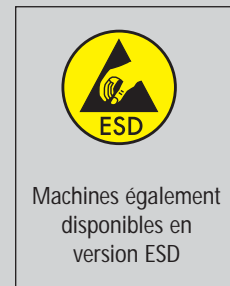
1,5 Bar



1,5 Bar



Distance entre les barres de soudure



MADO FRANCE SaRL
11, rue des Jardins · F67700 HAEGEN
Tél : + 33 388 02 12 20 · Fax : + 33 388 02 12 21
Portable + 33 607 61 50 31
info@mado-france.fr · www.mado-france.fr

