



VAKUUMKAMMERMASCHINEN

SCHALENSIEGLER

VAKUUMSCHRUMPFKOMBINATIONEN

TIEFZIEHMASCHINEN



Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden Sie auf unserer kostenlosen DVD.

TISCHMASCHINEN



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden Sie auf unserer kostenlosen DVD.



TOPVAC



VACUBOY



NIKIVAC



PLUSVAC 20

W 1



W 2



	TOPVAC	VACUBOY	NIKIVAC	PLUSVAC 20	W 1	W 2
Technische Daten						
Kammergröße (B x L x H/mm):	265 x 350 x 90	360 x 380 x 140	430 x 400 x 160	430 x 505 x 175	-	-
Schweißlänge (mm):	250	350	405	1 x 405 (2 x 405)	-	-
Distanz x (y)/(mm):	300	340	350	455 (400)	-	-
Pumpe (cbm/h):	6	10	16	21	-	-
Stromanschluss:	230V/1Ph+N+PE/50Hz	230V/1Ph+N+PE/50Hz	230V/1Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	-	-
Leistung (kW):	0,3	0,7	0,83	ab 1	-	-
Max. Beutel (mm):	250 x 350	350 x 400	400 x 400	400 x 500	-	-
Außenmaße (mm):	315 x 500 x 300	400 x 500 x 360	490 x 540 x 400	480 x 655 x 385	500 x 620 x 620	500 x 620 x 770
Gewicht (kg):	25	40	60	70	20	35





Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

PLUSVAC 21



PLUSVAC 23
PLUSVAC 24
PLUSVAC 27



S 501



SCHRUMPFTANK ST 75

Technische Daten

Wasserinhalt (Ltr.):	70
Max. Produktgewicht (kg):	20
Tauchauflage (mm):	600 x 375
Tauchtiefe (mm):	220
Stromanschluss (V/Ph):	400/3
Leistung (kW):	9,3
Absicherung (Amp.):	25
Außenmaße (mm):	695 x 630 x 1315 (2150)
Gewicht (kg):	115 (135)



Technische Daten	PLUSVAC 21	PLUSVAC 23	PLUSVAC 24	PLUSVAC 27	S 501
Kammergröße (B x L x H/mm):	430 x 505 x 175	445 x 585 x 190	640 x 480 x 200 (250)	640 x 480 x 167	895 x 565 x 230
Schweißlänge (mm):	1 x 405 (2 x 405)	1 x 420 (2 x 420)	2 x 455	2 x 620	1 x 455 (2 x 455) + 1 x 740
Distanz x(y)/(mm):	455 (400)	530 (485)	(540)	(380)	765 (480)
Pumpe (cbm/h):	21 (40)	40 (63)	40 (63)	40 (63)	100 (160)
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	ab 1 (1,5)	ab 1,5 (2)	1,5 (2)	1,81 (2,26)	3,5 (5,5)
Max. Beutel (mm):	400 x 500	420 x 600	450 x 600	600 x 400	450 x 800
Außenmaße (mm):	480 x 655 x 975	500 x 770 x 1000	710 x 665 x 1010	710 x 665 x 1010	975 x 750 x 1170
Gewicht (kg):	65 (95)	110 (125)	115 (130)	145 (150)	280 (400)



DOPPELKAMMERMASCHINEN



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden Sie auf unserer kostenlosen DVD.

PLUSVAC 26



PLUSVAC 25



SD 320
SD 520



SD 1000



Technische Daten	PLUSVAC 26	PLUSVAC 25	SD 320	SD 520	SD 1000
Kammergröße (B x L x H/mm):	430 x 505 x 175	640 x 480 x 200 (250)	585 x 725 x 225	800 x 730 x 250	1160 x 1160 x 150 (280)
Schweißlänge (mm):	2 x 405 (4 x 405)	4 x 455	2 x 455 (4 x 455)	2 x 660 (4 x 660)	4 x 1080
Distanz x(y)/(mm):	455 (400)	(540)	640 (585)	730 (660)	(925)
Pumpe (cbm/h):	40 (63)	63 (100)	63 (100, 160)	160 (250)	1 x 250 (2 x 250 / 1 x 250 + 1 x 500)
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	ab 1,5 (2)	2,5 (3,2)	ab 2,5 (3,2 / 5)	ab 5,5 (7,5)	11,6 (13,3 / 17,7)
Max. Beutel (mm):	400 x 500	450 x 600	450 x 700	650 x 800	1050 x 1200
Außenmaße (mm):	955 x 655 x 985	1400 x 665 x 1010	1300 x 960 x 1200	1620 x 1020 x 1150	2480 x 1460 x 1650 (1780)
Gewicht (kg):	150 (160)	260 (280)	390 (410)	610 (680)	1400 (1700)



TISCHSCHALENSIEGLER



Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

RAPIDPAC

Mit der KOMET RapidPac können Produkte im voraus produziert und unter Schutzatmosphäre verpackt werden. Diese neue Technik einschließlich der verwendeten Schalen und Folien ermöglicht eine erheblich längere Haltbarkeit des Produktes als bei herkömmlichen Verpackungsverfahren.

Die KOMET RapidPac bietet bei Verwendung von laserperforierter Oberfolie weitere Einsatzmöglichkeiten. Diese neuartige Oberfolie erlaubt eine Regeneration der Lebensmittel direkt in der geschlossenen Schale und ermöglicht so ein sekundenschnelles, gleichmäßiges Erwärmen des Produktes, ohne es auszutrocknen. Durch den entstehenden Überdruck bei der Regeneration kann ein besserer Garausgleich erzielt werden, welcher bei offenem Erwärmen aufgrund unterschiedlicher Erwärmzeiten der verschiedenen Produkte nicht möglich wäre.

RapidPac E mit Wechselrahmen-Funktion

Durch den austauschbaren Rahmen können auch unterteilte Schalen* (z.B. Menüschalen) für die seither schon bekannten Maße 137 x 187 mm und 178 x 227 mm sowie jetzt als neue Standardgrößen auch für 160 x 205 mm oder 162 x 265 mm (1/4 GN), eingesetzt werden.

RapidPac ES mit Wechselrahmen-Funktion

Für eine frei wählbare Schalengröße (bis maximal 178 x 227 mm) und der jeweiligen Unterteilung.

RapidPac mit festem Rahmen

In der bekanntesten Ausführung mit festem Rahmen, in 2 Standardschalengrößen (137 x 187 mm oder 178 x 227 mm) erhältlich.



RAPIDPAC

Wechselrahmen-Funktion:



Technische Daten RAPIDPAC

Oberfolienbreite für Schale 137 x 187 (mm):	190
Oberfolienbreite für Schale 160 x 227 (mm):	208
Oberfolienbreite für Schale 178 x 227 (mm):	230
Oberfolienbreite für Schale 162 x 265 (mm):	268
Maximale Schalentiefe (mm):	65
Außenmaße (B x T x H/mm):	330 x 560 x 550
Maximaler Durchmesser Oberfolie (mm):	200
Stromanschluss:	230V/1Ph+N+PE/50 Hz
Leistung (kW):	0,9
Gewicht ca. (kg):	37

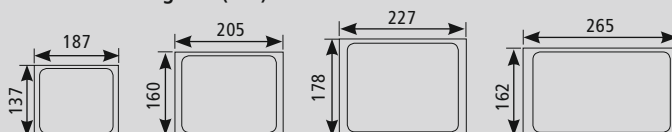
Produktmerkmale

- Halbautomatisches Verpacken mit vorgefertigten Schalen mit einer siegelfähigen Oberfolie inkl. Schutzgas
- Einfaches Einlegen der Schale in den Siegelrahmen
- Pro Takt wird eine Schale verpackt

Optionen

- Unterwagen W1/W2
- Andere Schalengrößen auf Wunsch erhältlich

Standard-Schalengröße (mm)



*Eine Liste der passenden Schalen und Hersteller können wir Ihnen gerne zusenden.





TS 100

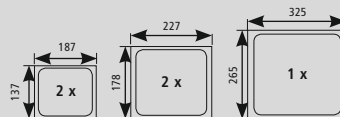
Die TS 100 ist eine professionelle, halbautomatische Standschalensiegelmaschine mit Vakuum und Begasung (MAP), auch für die Begasung mit Sauerstoff (optional) geeignet. Sie sorgt für eine optimale Haltbarkeit der verpackten Produkte bei minimalem Gasverbrauch.

Die KOMET TS 100 bietet bei Verwendung von laserperforierter Oberfolie weitere Einsatzmöglichkeiten. Diese neuartige Oberfolie erlaubt eine Regeneration der Lebensmittel direkt in der geschlossenen Schale und ermöglicht so ein sekundenschnelles, gleichmäßiges Erwärmen des Produktes, ohne es auszutrocknen. Durch den entstehenden Überdruck bei der Regeneration kann ein besserer Garausgleich erzielt werden, welcher bei offenem Erwärmen aufgrund unterschiedlicher Erwärmzeiten der verschiedenen Produkte nicht möglich wäre. Diese laserperforierte Oberfolie kann nur für CO₂/N₂ Gas eingesetzt werden, nicht bei O₂ Gas!



TS 100

Standard Schalengrößen:
137 x 187 mm, 178 x 227 mm
oder 265 x 325 mm.



Produktmerkmale

- Halbautomatisches Verpacken mit vorgefertigten Schalen mit einer siegelfähigen Oberfolie ohne Vakuum oder unter Vakuum mit Schutzgas
- Automatische Restfolienaufwicklung
- Einfaches Einlegen der Schalen in den Siegelrahmen
- Problemloser Werkzeugwechsel
- Einfaches Wechseln der Oberfolie
- Vakuumpumpe im fahrbaren Untergestell eingebaut, dadurch vor Spritzwasser geschützt
- Automatischer Konturenchnitt um die einzelnen Schalen
- Manuelles Einschieben der Schalen unter das Siegelwerkzeug, die Schalen werden automatisch vakuumiert, begast und versiegelt
- Druckluftschweißung mit hoher Siegelkraft
- Füllplatten für die Vakuumkammer, dadurch noch schnelleres Vakuumieren und weniger Gasverbrauch

Technische Daten TS 100

Pumpe (cbm/h):	40 (63, 100)
Oberfolienbreite (mm):	422
Folienkerndurchmesser (mm):	70–76
Maximale Schalentiefe (mm):	95 (150)
Außenmaße (B x T x H/mm):	540 x 980 x 1500
Arbeitshöhe (mm):	970
Druckluftbedarf (l/Takt) bei 6 bar:	6
Maximaler Durchmesser Oberfolie (mm):	330
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	ab 3
Gewicht ca. (kg):	235 (240, 260)

Optionen

- Vakuumpumpe: 63 cbm/h oder 100 cbm/h
- Andere Schalengrößen auf Wunsch erhältlich (Sonderanfertigung)
- Millimetergenauer Folienvorzug, dadurch weniger Folienverbrauch
- Druckluftherzeuger mit Druckbehälter
- Fotozelle für bedruckte Oberfolie
- Wahlschalter für zwei Gasflaschen
- Max. Schalentiefe bis 150 mm
- Edelstahlalagen rechts/links
- Sauerstoffbegasung
- Gasflaschenhalter



AUTOMATISCHER SCHALENSIEGLER



Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

TS 1000

Der vollautomatische Schalensiegler TS 1000 für das schnelle, wirtschaftliche, vielseitige und rationelle Verpacken von großen Stückzahlen in sehr kurzer Zeit mit Vakuum und Begasung (MAP) oder nur zum Versiegeln. Nach dem Einlegen der befüllten Schale auf das Zuführband erfolgt der Verpackungsvorgang in der Maschine. Nach dem Verpackungsvorgang wird die Schale automatisch transportiert und kann dann weiter bearbeitet werden (wiegen und auszeichnen).

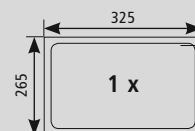
Die KOMET TS 1000 bietet bei Verwendung von laserperforierter Oberfolie weitere Einsatzmöglichkeiten. Diese neuartige Oberfolie erlaubt eine Regeneration der Lebensmittel direkt in der geschlossenen Schale und ermöglicht so ein sekundenschnelles, gleichmäßiges Erwärmen des Produktes, ohne es auszutrocknen. Durch den entstehenden Überdruck bei der Regeneration kann ein besserer Garausgleich erzielt werden, welcher bei offenem Erwärmen aufgrund unterschiedlicher Erwärmezeiten der verschiedenen Produkte nicht möglich wäre. Diese laserperforierte Oberfolie kann nur für CO₂/N₂ Gas eingesetzt werden, nicht bei O₂ Gas!



TS 1000

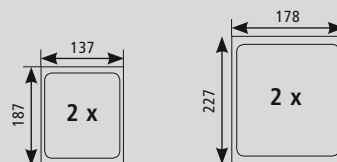
Standard Schalen:

1/2 Gastronorm-Schale Einzelwerkzeug



Schalen:

Doppelwerkzeuge



Technische Daten TS 1000

Pumpe Busch (cbm/h):	63
Max. Schalengröße (mm):	370 x 350 x 120
Oberfolienbreiten (mm):	422
Max. Durchmesser der Oberfolie (mm):	330
Folienkerndurchmesser (mm):	76
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	ab 4
Druckluftbedarf:	ca. 50 l/Takt bei 6 bar
Leistung je nach Produkt:	6 Takte/Min., 360 Takte/h
Länge Einlegestrecke:	1250 mm, 3 Nutzen
Arbeitshöhe (mm):	950
Höhe des Auflaufbandes (mm):	950
Außenmaße (BxTxH/mm):	3100 x 990 x 1950
Gewicht ca. (kg):	1000

Standardausrüstung

- Begasungseinrichtung (MAP)
- Vakuumpumpe 63 cbm/h
- Fehleranalyse und Anzeige
- Folientransport mit Folienbremse
- Füllplatten für die Vakuumkammer
- Integrierter, spritzwassergeschützter Schaltschrank
- Siegelplatte ist temperaturgesteuert und teflonbeschichtet
- 6 vers. Transportgeschwindigkeiten
- Druckluftschweißen mit hoher Siegelkraft
- Hohe Sicherheit durch Schutzabdeckung aller beweglichen Teile
- Impulsvakuum

- Druckluft- und Gasüberwachung
- Einfaches Folienwechseln
- Serviceprogramm für Folien- und Werkzeugwechsel
- Pilz Sicherheitstechnik

Optionen

- 100, 160 oder 250 cbm/h Pumpe
- Sonderspannungen auf Anfrage
- Anschluss Waage, Etikettierer
- Verlängerte Einlegestrecke
- Schalengrößen je nach Wunsch
- Werkzeug mit 1 – 3 Schalen pro Takt
- Fotozelle für bedruckte Oberfolie
- Sauerstoffbegasung



VAKUUMVERPACKUNGSAUTOMAT FÜR AUFSCHNITT



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden
Sie auf unserer kostenlosen DVD.

FASTVAC

Vollautomatische Vakuum-Verpackungsmaschine für Aufschnitt- oder Stückware bis zu einer Höhe von 20 mm. Durch diese automatische Verpackungsmaschine entfällt das zeitraubende Eintüten der Produkte von Hand. Ein weiterer Vorteil ist die Hygiene, da während des gesamten Arbeitsablaufes das Produkt nicht angefasst wird. Die von einer vollautomatischen Aufschneidemaschine geschnittene Ware wird über ein Transportband an die Vakuumverpackungsmaschine übergeben. Über Fotozellen wird die Länge des Produktes ermittelt, damit die Packungsgröße genau dem Produkt angepasst werden kann. In der Vakuumkammer wird das Produkt vakuumverpackt, optional auch begast und nach dem Verpackungsvorgang über ein Auslaufband wieder aus der Maschine transportiert. Anschließend kann das Produkt automatisch oder manuell weiter bearbeitet werden.



Technische Daten FASTVAC

Pumpe Busch (cbm/h):	63	Gewicht (kg):	400 (420)
Druckluftbedarf (l/Takt):	6 bei 6 bar	Maximale Packungsgröße innen (mm):	240 x 250
Druckluftanschluss:	1/4"	Maximale Packungsgröße außen (mm):	260 x 270
Gasanschluss:	1/4"	Leistung je nach Produkt (Takte pro/min):	3–5
Folienbreite (mm):	322	Bandhöhe Einlauf und Auslauf (mm):	1000 ± 70
Folienkerndurchmesser (mm):	76	Außenmaße (B x L x H/mm):	1360 x 780 x 1650
Maximaler Durchmesser		Stromanschluss:	400V/3 Ph+N+PE/50 Hz
Ober- und Unterfolie (mm):	200	Leistung (kW):	4 (5)

Standardausrüstung

- Druckluftschweißung
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung

Option

- Begasungseinrichtung (MAP)
- Pumpe 100 cbm/h von Busch



EINZELKAMMERAUTOMAT MIT HEISSWASSERSCHRUMPFTUNNEL



Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

S 501 B + ST 170

Der KOMET Einzelkammerautomat S 501 B ist komplett aus Edelstahl. Die Kammer ist mit 2 Schweißbacken, vorne 740 mm und rechts 455 mm, ausgestattet. Die Schweißung ist druckluftunterstützt. Die Trennschweißung ist separat regelbar. Die KOMET S 501 B ist mit einer eingebauten Hochleistungsvakuumpumpe (100m³/h), bedienerfreundlichen Programmsteuerung, automatischen Deckelbewegung, höhenverstellbarem Transportband, sensorgesteuerte Vakuumkontrolle und Vakuum Schnell-Stopp ausgestattet. Folgende Sonderausrüstungen sind möglich: Begasung, Biaktivschweißung, Fußschalter, Pumpe 160 cbm/h.

Der KOMET Heißwasserschumpftunnel ST 170 ist komplett aus Edelstahl. Der Transport der Ware in und aus dem Schumpftunnel läuft automatisch und wird von einer Fotозelle gesteuert. Wir bieten Ihnen außerdem noch folgende Standardausrüstung: Wassertemperatur über Thermostat einstellbar, Wasserstand automatisch reguliert, Dampfabsaugung über Exhauster in der Abdeckhaube, Tauchtiefe, Tauchzeit und Abtropfzeit variabel einstellbar. Ablaufrutsche, pneumatischer Hubzylinder, automatischer Wasserzulauf, bedienerfreundliche Konstruktion, einfache Reinigung, durchlauf ohne Tauchzyklus und manuelles Tauchen



ST 170

S 501 B

Technische Daten

Kammergröße (B x L x H/mm):	895 x 565 x 230
Nutzbare Kammerhöhe (mm):	160
Schweißlänge (mm):	1 x 455 + 1 x 740
Distanz x (y) (mm):	765 (480)
Pumpe (cbm/h):	160 (250)
Stromanschluss:	400V/3PH+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	5,5 (7,5)
Druckluftbedarf (l/Takt):	50 bei 6 Bar
Max. Beutel (mm):	450 x 800
Außenmaße (B x L x H/mm):	975 x 755 x 1170
Gewicht (kg):	ca. 380 (500)

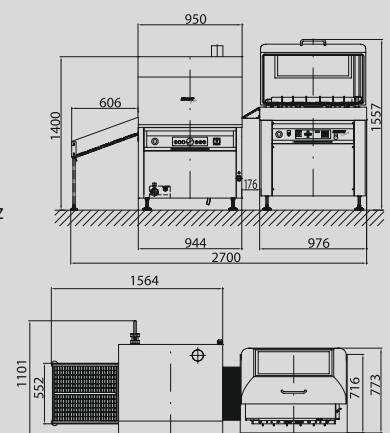
Druckluftanschluss erforderlich!

S 501 B

Technische Daten

Auflage (B x L/mm):	820 x 450
Tauchtiefe (mm):	100/150/200
Wasserinhalt (l):	140
Max. Produktgewicht (kg):	50
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	37
Absicherung (A):	63
Druckluftbedarf (l/Takt):	25 bei 6 Bar
Außenmaße (B x L x H/mm):	950 x 890 x 1500
Leergewicht (kg):	265
Heizleistung (kW):	36

ST 170



DURCHLAUFKAMMERAUTOMAT MIT FÖRDERBAND



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden
Sie auf unserer kostenlosen DVD.

S 910 B + ST 170

Automatische Maschine für das rationelle Verpacken von großen und kleinen Produkten in großer Stückzahl. Die Betriebsart kann zwischen „automatisch“ und „manuell“ umgeschaltet werden. Im automatischen Betrieb stehen 2 Schweißbacken mit jeweils 1.000 mm Länge zur Verfügung, bei manuellem Betrieb kann ein weiterer Schweißbacken von 530 mm für sehr lange Produkte (bis 1.000 mm) eingesetzt werden. Dadurch ist die Maschine universell für verschiedenste Anwendungen einsetzbar. Weitere Optionen: Trennschweißung separat einstellbar und Vakuumpumpe extern. Die Vakuumpumpe ist im Gehäuse eingebaut und somit geschützt. Die Deckelöffnung und die Bandgeschwindigkeit können optimal auf die Bedürfnisse des Bedieners und Produktes eingestellt werden. Mit dieser neuen Maschine können Ihre Produkte in kürzester Zeit rationell bei geringem Personaleinsatz verpackt werden. Durch die integrierte Auslaufstrecke können die Produkte direkt automatisch weiter verarbeitet werden (z.B. Schrumpfen, Wiegen, Etikettieren etc.).

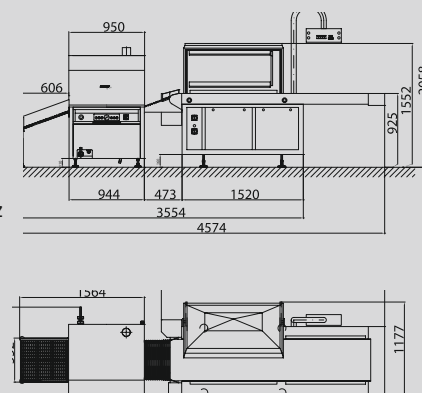


Der KOMET Heißwasserschumpftunnel ST 170 ist komplett aus Edelstahl. Der Transport der Ware in und aus dem Schumpftunnel läuft automatisch und wird von einer Fozelle gesteuert.

- Wassertemperatur über Thermostat einstellbar
- Wasserstand automatisch reguliert
- Dampfabsaugung über Exhauster in der Abdeckhaube
- Tauchtiefe, Tauchzeit und Abtropfzeit variabel einstellbar
- Ablaufrutsche
- Pneumatischer Hubzylinder
- Automatischer Wasserzulauf
- Bedienerfreundliche Konstruktion, einfache Reinigung
- Durchlauf ohne Tauchzyklus möglich
- Manuelles Tauchen möglich

	S 910 B		ST 170
Technische Daten		Technische Daten	
Kammergröße (B x L x H/mm):	1000 x 550 x 200	Auflage (B x L/mm):	820 x 450
Schweißlänge (mm):	2 x 1000 + 1 x 530	Tauchtiefe (mm):	100/150/200
Distanz x (y) (mm):	530 (1000)	Wasserinhalt (l):	140
Vakuumpumpe (cbm/h):	250	Max. Produktgewicht (kg):	50
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz	Stromanschluss:	400V/Ph3+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	12,1	Leistung (kW):	37
Druckluftbedarf (l/Takt):	20 bei 6 Bar	Absicherung (A):	63
Max. Beutel (mm):	530 x 1000	Druckluftbedarf (l/Takt):	25 bei 6 Bar
Außenmaße (B x L x H/mm):	2800 x 1180 x 2055	Außenmaße (B x L x H/mm):	950 x 890 x 1500
Gewicht (kg):	750	Leergewicht (kg):	265
		Heizleistung (kW):	36

Druckluftanschluss erforderlich!



DOPPELKAMMERAUTOMAT MIT HEISSWASSERSCHRUMPFTUNNEL



Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

SD 520 B + ST 170

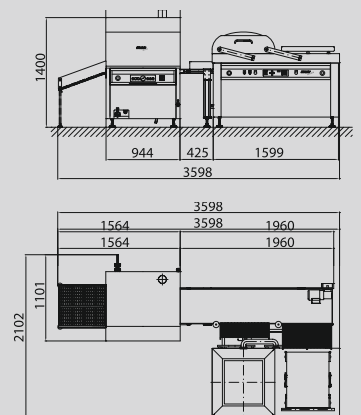
Maschine ist komplett aus Edelstahl. Pro Kammer 1 Edelstahlschweißbacken vorne, mit 660 mm Schweißblänge. Schweißung druckluftunterstützt. Trennschweißung separat regelbar. Eingebaute Hochleistungsvakuumpumpe 160 cbm. Bedienerfreundliche Programmsteuerung. Vakuumkontrolle durch Sensor. Automatische Deckelbewegung. Transportbänder höhenverstellbar. Softbelüftung. Vakuum-Schnell-Stoptaste. Folgende Sonderausrüstungen sind möglich: Begasung, Biaktivschweißung, Kammerhöhe 300 mm.

Der KOMET Heißwasserschumpftunnel ST 170 ist komplett aus Edelstahl. Der Transport der Ware in und aus dem Schumpftunnel läuft automatisch und wird von einer Fotозelle gesteuert. Wir bieten Ihnen außerdem noch folgende Standardausrüstung: Wassertemperatur über Thermostat einstellbar, Wasserstand automatisch reguliert, Dampfabsaugung über Exhauster in der Abdeckhaube, Tauchtiefe, Tauchzeit und Abtropfzeit variabel einstellbar. Ablaufrutsche, pneumatischer Hubzylinder, automatischer Wasserzulauf, bedienerfreundliche Konstruktion, einfache Reinigung, Durchlauf ohne Tauchzyklus und manuelles Tauchen



SD 520 B	
Technische Daten	
Kammergröße (B x L x H/mm):	800 x 730 x 250 (300)
Nutzbare Kammerhöhe (mm):	180 (230)
Schweißblänge (mm):	2 x 660
Distanz x (y) (mm):	730
Pumpe (cbm/h):	250
Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	7,5
Druckluftbedarf (l/Takt):	50 bei 6 Bar
Max. Beutel (mm):	650 x 800
Außenmaße (B x L x H/mm):	1625 x 1270 x 1550
Gewicht (kg):	690

ST 170	
Technische Daten	
Auflage (B x L/mm):	820 x 450
Tauchtiefe (mm):	100/150/200
Wasserinhalt (l):	140
Max. Produktgewicht (kg):	50
Stromanschluss:	400/3Ph+N+PE/50Hz
Leistung (kW):	37
Absicherung (A):	63
Druckluftbedarf (l/Takt):	25 bei 6 Bar
Außenmaße (B x L x H/mm):	950 x 890 x 1500
Leergewicht (kg):	265
Heizleistung (kW):	36



Druckluftanschluss erforderlich!



TIEFZIEHAUTOMAT



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden Sie auf unserer kostenlosen DVD.

SPRINTER

Der neue SPRINTER ist in vielem einmalig. Er ist kleiner und kompakter als Tiefzieher anderer Hersteller, ohne dabei auf wichtige Eigenschaften zu verzichten. Mit seinen 2,6 m Gesamtlänge passt er auch in kleine Räume. Trotz der kleinen Außenmaße stehen aufgrund des extrem großen Einlegebereichs drei volle Nutzen zum Einlegen der Produkte zur Verfügung. Dadurch kann äußerst rationell gearbeitet werden – auch mit mehreren Personen gleichzeitig. Der SPRINTER ist bis zu 5 mal schneller als eine Kammermaschine. Durch ein neues Hubsystem ist der Druckluftverbrauch minimal, was den SPRINTER nicht nur in der Anschaffung, sondern auch im laufenden Betrieb kostengünstig macht. Die Maschine wird steckerfertig geliefert, so dass sofort mit der Produktion begonnen werden kann.

**KOMPLETT
NUR 2,6 m
LANG!**



SPRINTER

Technische Daten SPRINTER

Standard Maschinenlänge (mit Förderband):	2600 (2800) mm	Packungsgröße bei Format 1.2:	innen 260 x 100 mm
Maschinenbreite:	910 mm	Packungsgröße bei Format 2.2:	innen 120 x 100 mm
Maschinenhöhe: ± 50 mm	1685 mm	Packungsgröße bei Format 3.2:	innen 73 x 100 mm
Arbeitshöhe: ± 50 mm	1000 mm	Druckluftbedarf je nach Format und Tiefzug:	ab 7 l/Takt bei min. 6 bar
Oberfolie:	315 mm	Druckluftanschluss:	Rectus NG7
Unterfolie:	322 mm	Stromanschluss:	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Folienkerndurchmesser:	3", 76 mm	Leistung (kW):	ab 5,5
Maximaler Durchmesser der Unterfolien-Rolle:	330 mm	Wasserzu- und -abfluss:	Rectus NG7
Maximaler Durchmesser der Oberfolien-Rolle:	330 mm	Vakuumpumpe:	40 cbm/h
Abzugslänge:	240 mm	Gewicht mit Werkzeug:	ab 1000 kg
Maximale Ziehtiefe:	100 mm		
Packungsgröße bei Format 1.1:	innen 260 x 220 mm		
Packungsgröße bei Format 2.1:	innen 120 x 220 mm		
Packungsgröße bei Format 3.1:	innen 73 x 220 mm		

Wichtig: Druckluftanschluss sowie Wasserzu- und -abfluss am Aufstellungsort notwendig!





Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

Ausgezeichnet

- Der Sprinter zeichnet sich durch seine kompakte, platzsparende Bauweise, durch seine hohe Taktleistung und seine geringen Anschaffungs- und Betriebskosten (z.B. durch geringen Druckluftbedarf) aus
- Der Sprinter ist steckerfertig und ist nach kurzer Aufwärmzeit sofort betriebsbereit

- Viele Vorteile dank Hydraulik-Hubsystem:
 - Wartungsfreie Versorgung von Form- und Siegelstation sowie Querschneidung
 - Hoher Anpressdruck
 - Das verwendete Öl ist wasserklar, geruchslos, geschmacksneutral, lebensmittelecht, gesundheitsunbedenklich, entspricht FDA und USDA Richtlinien

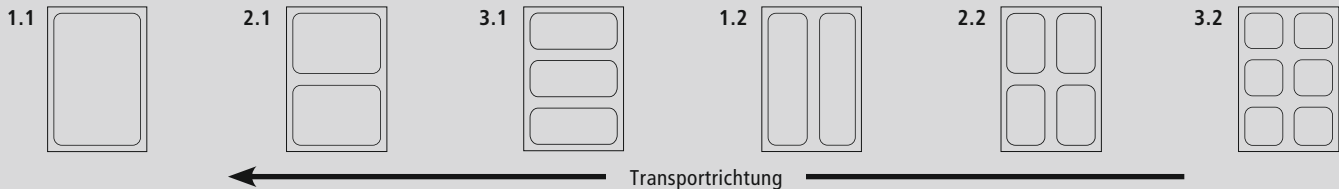
Standardausrüstung SPRINTER

- Hochleistungsvakuumpumpe von BUSCH 40 cbm/h
- Folienbreite 322 mm
- Abzug 240 mm
- Tiefzug von 5 mm bis 100 mm in 5 mm-Schritten einstellbar
- Wasserdurchlaufkühlung
- Rahmensiegelung
- Längsschneidung mit Kreismessern
- Querschneidung mit Messer, hydraulisch betätigt
- Auslaufrutsche
- Evakuieren mit Vakuumsensor
- Speicherprogrammierbare SPS-Steuerung
- 5,7" Touchpanel in 256 Farben, Schutzklasse IP 65, bedienerfreundlich, mehrsprachfähig
- 98 Anwenderprogramme hinterlegbar
- Passwortschutz aktivierbar
- CE geprüfte Sicherheit entspricht den aktuellen deutschen und EU Hygiene- und Sicherheitsbestimmungen

- Pilz Sicherheitstechnik
- Edelstahl-Schaltschrank Schutzklasse IP 65 nach dem neuesten Stand der Technik aufgebaut
- 2 Heizkreise, getrennt regelbar für Siegel- und Formstation über SPS-Steuerung
- Vereinfachte Pumpenwartung durch Serviceöffnung
- Waschfunktion für einfache und sichere Reinigung
- Servicefreundliches Kettenspannsystem
- Einfachste Schmierung der Wälzlager des Kettentransportes
- Folientransportkette in verstärkter Ausführung 5/8"
- 6 verschiedene Abzugsgeschwindigkeiten einstellbar
- Beschleunigung und Verzögerung des Kettenantriebes 7-stufig einstellbar (wichtig bei flüssigen Produkten)
- Energieersparnis durch Vakuumpumpe mit Stand-by-Funktion
- Normteile namhafter Hersteller
- Höhenverstellbare Edelstahlfüße
- Unterfolienaufnahme ist platzsparend über Formstation angebracht

Vario-Werkzeug:

Durch Vario-Werkzeug flexibler Einsatz für verschiedene Produkte, blitzschneller Folien- und Formatwechsel.



Optionen

- Wassermulaufkühler
- Auslaufband
- Begasungssystem für Verpackungen mit modifizierter Atmosphäre (MAP) inkl. Druckausgleichsbehälter für den schnellen und gleichmäßigen Atmosphären austausch
- Hochleistungsvakuumpumpen von Busch 63 cbm/h, 100 cbm/h eingebaut
- Anbau von Flexoprintdrucker (Stempeldrucker)
- Fotozellensteuerung für bedruckte Oberfolie mit Folienbremse
- Vario-Einsätze 1.1, 2.1, 3.1, 1.2, 2.2, 3.2
- Produktspezifischer Einsatz in das Form- und Siegelwerkzeug
- Bei flachen Produkten besteht die Möglichkeit, den Hub der Werkzeuge auf 50 mm Tiefe (halber Hub) zu ändern, dadurch schnellere Taktzeiten
- Vakuumpumpe extern
- Randstreifenentfernung durch Trimmabsauger
- Randstreifen aufwicklung
- Verlängerung der Einlegestrecke um 480 mm, 960 mm
- Thermotransfer- oder Oberbahnetikettendrucker
- Überwachung von Gas, Druckluft und Wasser über Druckschalter



TIEFZIEHAUTOMATEN

QUICK-VAC 2000-322

QUICK-VAC 2000-422

Es stehen zwei Tiefziehautomaten zur Verfügung, die in Verbindung mit einer automatischen Aufschneidemaschine und einem Einlegeband zu einer Linie kombiniert werden können. Beide Tiefziehmaschinen sind auch in einer Langversion erhältlich (größere Einlegezone). Beim Einsatz von Hartfolie ist eine Stanze als Option möglich.



Sous-Vide – Garen im Vakuum!
Mehr Informationen dazu finden Sie auf unserer kostenlosen DVD.

2 VERSCHIEDENE
FOLIENBREITEN



QUICK-VAC 2000

- Hochleistungsvakuumpumpe von BUSCH 63 cbm/h
- Wasserdurchlaufkühlung
- Verformung der Unterfolie durch Druckluft
- Vollflächenversiegelung
- Längsschneidung mit angetriebenen Kreismessern
- Querschneidung für Folie mit Messer
- Randstreifenentfernung durch Trimmabsauger
- Auslaufrutsche
- Druckluftschweißung
- Speicherprogrammierbare Siemens SPS-Steuerung
- Vorschub durch POSI-Stop, dadurch absolute Positionsgenauigkeit
- CE, GS geprüfte Sicherheit entspricht den aktuellen deutschen und EU Hygiene- und Sicherheitsbestimmungen
- Schaltschrank nach dem neuesten Stand der Technik aufgebaut
- Pneumatikanlage für ölfreien Betrieb
- 2 Heizkreise, getrennt regelbar für Siegel- und Formstation über SPS-Steuerung
- Folientransportkette in verstärkter Ausführung 5/8" für alle Folien geeignet
- Großer Querschnitt der Ventile und Leitungen für hohe Taktleistung
- Energieersparnis durch Vakuumpumpe mit Stand-by-Funktion.
- Normteile namhafter Hersteller
- Touchpanel





Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

Ausgezeichnet

- Die praxiserprobte QuickVac 2000 zeichnet sich durch ihre kompakte, platzsparende Bauweise, durch Ihre hohe Taktleistung und ihre geringen Anschaffungskosten aus
- Ein starker Tiefzieher für den Mittelbetrieb!
- Die QuickVac 2000 ist bis zu 5 mal schneller als eine Kammermaschine

Alle Vorteile auf einen Blick

- Made in Germany
- Robuste Edelstahl-Rahmenbauweise
- Einfacher Formatwechsel
- Blitzschneller Folienwechsel
- Einfache Reinigung dank glatter Flächen
- Waschfunktionsschalter für einfache und sichere Reinigung
- Wartungsfreie Lager
- Durch Vario-Werkzeug flexibler Einsatz für verschiedene Produkte

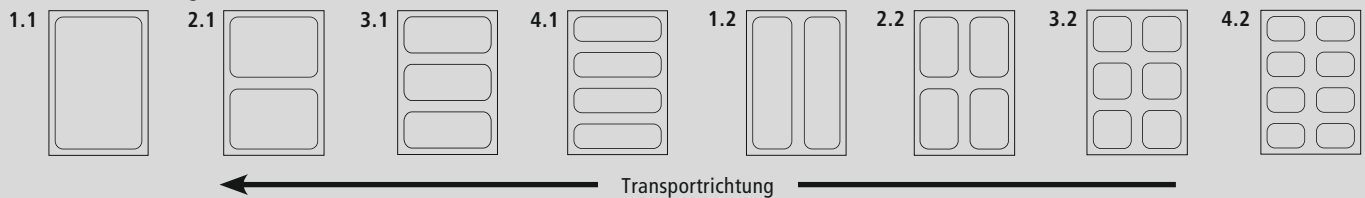
Technische Daten

Standard Maschinenlänge (bei 322 mm):	2950 mm
- mit verlängerter Einlegestrecke um 480 mm (bei 422 mm):	3430 mm
- mit Stanze für Hartfolie:	4000 mm
- mit Stanze und verlängerter Einlegestrecke:	4500 mm
Maschinenbreite (bei 322 mm Folienbreite):	770 mm
Maschinenbreite (bei 422 mm Folienbreite):	870 mm
Maschinenhöhe: ± 50 mm	1750 mm
Arbeitshöhe: ± 50 mm	950 mm
Folienbreite oben:	
Vakuum (bei 322 mm Folienbreite unten):	295 mm
Vakuum (bei 422 mm Folienbreite unten):	395 mm
Vakuum + Begasung (bei 322 mm Folienbreite unten):	315 mm
Vakuum + Begasung (bei 422 mm Folienbreite unten):	415 mm
Folienbreite unten:	322 mm oder 422 mm
Folienkerndurchmesser:	3", 76 mm
Maximaler Durchmesser der Unterfolien-Rolle:	400 mm
Maximaler Durchmesser der Oberfolien-Rolle:	400 mm
Standard-Abzugslänge:	200 mm

Maximale Abzugslänge:	300 mm
Maximale Ziehtiefe:	Standard: 50 mm/Option: 120 mm
Standard-Packungsgröße (bei 322 mm Folienbreite):	innen 270 x 180 x 50 mm außen 290 x 200 x 50 mm
Standard-Packungsgröße (bei 422 mm Folienbreite):	innen 370 x 180 x 50 mm außen 390 x 200 x 50 mm
Maximale Packungsgröße (bei 322 mm Folienbreite):	innen 270 x 280 x 120 mm außen 290 x 300 x 120 mm
Maximale Packungsgröße (bei 422 mm Folienbreite):	innen 370 x 280 x 120 mm außen 390 x 300 x 120 mm
Leistung je nach Produkt:	bis zu 10 Takte pro Minute
Druckluftbedarf je nach Format und Tiefzug:	ab 325 l/Minute bei min. 6 bar
Druckluftanschluss:	1/4"
Elektrischer Anschluss:	400 V/3 Ph + N + PE/50 Hz
Leistung:	6 kW (6,8/7,5 kW)
Kühlwasserbedarf bei Durchlaufkühlung:	30 l/Stunde
Wasserzufluss:	1/4"
Wasserabfluss:	1/4"
Gewicht mit Werkzeug:	ab ca. 1000 kg

Vario-Werkzeug:

Durch Vario-Werkzeug flexibler Einsatz für verschiedene Produkte, blitzschneller Folien- und Formatwechsel.



Optionen

- Wasserumlaufkühler
- Auslaufband 800 mm oder 1200 mm
- Siegelssystem mit Rahmensiegelung
- Begasungssystem für Verpackungen mit modifizierter Atmosphäre (MAP) inkl. Druckausgleichsbehälter für den schnellen und gleichmäßigen Atmosphären austausch.
- Hochleistungsvakuumpumpen 100 cbm/h, 160 cbm/h
- Anbau von Flexoprintdrucker (Stempeldrucker)
- Fotozellensteuerung für bedruckte Oberfolie mit Folienbremse
- Vario-Einsätze 1.1, 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 1.2, 2.2, 3.2, 4.2, 5.2
- Produktspezifischer Einsatz in das Formwerkzeug
- Abzugslänge bis 300 mm
- Vakuumpumpe extern
- Unterfolienaufnahme waagrecht (Maschine dadurch 1 m länger)
- Randstreifen aufwicklung
- Verlängerung der Einlegestrecke um 480 mm, 990 mm oder 1470 mm
- Stanze für Hartfolie bis zu einem Tiefzug mit Spezialeinsatz von ca. 35 mm (Maschine dadurch 1 m länger).
- Tiefziehen bis max. 100 mm oder 120 mm
- Evakuieren mit Vakuumsensor
- Schwenkarm für die Steuerung
- Thermotransfer- oder Oberbahnetikettendrucker
- Folienbreite 422 mm
- Folienaufnahme mit Abzugsschwinge
- Klebestellenerkennung und Folienendkontrolle
- Längsschneidung mit Quetschmesser





Mehr Informationen zu den Maschinen mit Anwendungsbeispielen und -filmen finden Sie auf unserer kostenlosen Multimedia-CD.

SELECT



Einstellung von Schweiß- und Vakuumzeit durch Drucktasten. Vakuum-Stop-Taste. Serienmäßig mit Serviceprogramm zum Entfeuchten der Vakuumpumpe, Ölwechselanzeige und Betriebsstundenzähler. Vakuumpumpe im Dauerlauf und Trennschweißen mit einer Temperatur sowie Begasung gegen Aufpreis als Option möglich.

PERFECT



Sensorgesteuerte Elektronik für gleichbleibendes Vakuum – unabhängig von Produkt- und Kammergröße. Einstellungen durch Drucktasten. Vakuum-Stop-Taste. 10 Anwenderprogramme individuell hinterlegbar. Serienmäßig mit Serviceprogramm zum Entfeuchten der Vakuumpumpe, automatische Verdampfungspunkt-Erkennung, Ölwechselanzeige, Softbelüftung und Betriebsstundenzähler. Vakuumpumpe im Dauerlauf, Impulsvakuum, Passwortschutz und Trennschweißen mit einer Temperatur sowie Begasung und Trennschweißen mit 2 Temperaturen gegen Aufpreis als Optionen möglich.

Standard-Ausrüstung der KOMET Vakuumverpackungs-Maschinen:

- Made in Germany
- Automatische Deckelöffnung
- Komplett aus Edelstahl
- Hochleistungs-Vakuumpumpe
- Vakuumstoptaste
- Elektronische Steuerung
- Doppelschweißung

TOUCHTERMINAL: FASTVAC, TS-1000, SPRINTER



Pilz-Touchterminal PMI, Hardwareplattform für sichere Automation, alle sicherheitsrelevanten Bauteile (z.B. Schalter) der Fa. Pilz, anwenderfreundliche Visualisierung kann intuitiv bedient werden, Ablaufmenue mit Soll- und Istwerten, Anwendermenue zum Hinterlegen von 98 Programmen und einem Festprogramm, Servicemenue für Wartungs- und Serviceunterstützung wie z. B. Folieneinführprogramm, Werkzeugwechsel, Waschfunktion oder Pumpenentfeuchtung,

Störungsmenue mit Fehleranzeige durch Texte und Störungshistorie, Wartungsmenue für den Servicetechniker mit Parametereinstellungen und Handbetrieb, automatische Verdampfungspunkterkennung, Ölwechselanzeige, Taktzähler für stückgenaue Produktverwaltung, Passwortschutz, Texte in verschiedenen Landessprachen darstellbar, Sonderausstattungen aktivierbar.



Einfachschweißung
TOPVAC



Doppelschweißung
Standard



Trennen/Schweißen
mit einer Zeiteinstellung.



Trennen/Schweißen mit 2 verschiedenen Zeiteinstellungen.
Perfect Steuerung notwendig.



Biaktiv-Schweißen von oben und unten. Perfect Steuerung und Druckluft nötig.



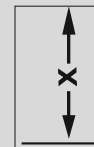
1,5 Bar



Druckluftunterstütztes
Schweißen für dicke Beutel.



1,5 Bar



Distanz
zwischen den
Schweißbacken.

