

VOLLAUTOMAT



TIEFZIEH-VAKUUM-
VERPACKUNGSMASCHINEN.

QUICK-VAC 2000-322
QUICK-VAC 2000-422

KOMET 
www.vakuumverpacken.de

QUICK-VAC 2000-322

QUICK-VAC 2000-422

TIEFZIEHAUTOMATEN.

Es stehen zwei Tiefziehautomaten zur Verfügung, die in Verbindung mit einer automatischen Aufschneidemaschine und einem Einlegeband zu einer Linie kombiniert werden können. Beide Tiefziehmaschinen sind auch in einer Langversion erhältlich (größere Einlegezone). Bei dem Einsatz von Hartfolie ist eine Stanze als Option möglich.

2 VERSCHIEDENE
FOLIENBREITEN



Quick-VAC 2000:

- Hochleistungsvakuumpumpe von BUSCH 63 cbm/h
- Wasserdurchlaufkühlung
- Verformung der Unterfolie durch Druckluft
- Vollflächenversiegelung
- Längsschneidung mit angetriebenen Kreismessern
- Querschneidung für Folie mit Messer
- Randstreifenentfernung durch Trimmabsauger
- Auslaufrutsche
- Druckluftschweißung
- Speicherprogrammierbare Siemens SPS-Steuerung
- Vorschub durch POSI-Stop, dadurch absolute Positionsgenauigkeit.
- CE, GS geprüfte Sicherheit entspricht den aktuellen deutschen und EU Hygiene- und Sicherheitsbestimmungen.
- Schaltschrank nach dem neuesten Stand der Technik aufgebaut.
- Pneumatikanlage für ölfreien Betrieb
- 2 Heizkreise, getrennt regelbar für Siegel- und Formstation über SPS-Steuerung.
- Folientransportkette in verstärkter Ausführung 5/8" für alle Folien geeignet.
- Großer Querschnitt der Ventile und Leitungen für hohe Taktleistung.
- Energieersparnis durch Vakuumpumpe mit Stand-by-Funktion.
- Normteile namhafter Hersteller
- Touchpanel



Ausgezeichnet:

- Die praxiserprobte QuickVac 2000 zeichnet sich durch ihre kompakte, platzsparende Bauweise, durch Ihre hohe Taktleistung und ihre geringen Anschaffungskosten aus.
- Ein starker Tiefzieher für den Mittelbetrieb!
- Die QuickVac 2000 ist ca. 5 mal schneller als eine Kammermaschine. Sie ist auf Anrieb betriebsbereit.

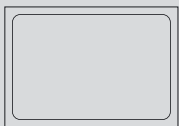
Alle Vorteile auf einen Blick:

- Made in Germany
- Robuste Edelstahl-Rahmenbauweise
- Einfacher Formatwechsel
- Blitzschneller Folienwechsel
- Einfache Reinigung dank glatter Flächen.
- Waschfunktionsschalter für einfache und sichere Reinigung.
- Wartungsfreie Lager
- Durch Vario-Werkzeug flexibler Einsatz für verschiedene Produkte.

Vario-Werkzeug:

Durch Vario-Werkzeug flexibler Einsatz für verschiedene Produkte, blitzschneller Folien- und Formatwechsel.

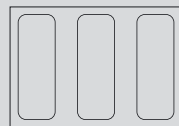
1.1



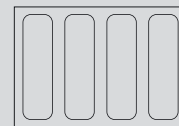
2.1



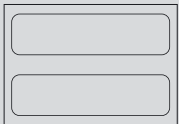
3.1



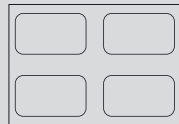
4.1



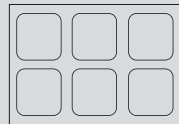
1.2



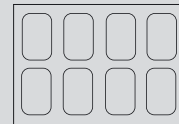
2.2



3.2



4.2



↑
Transportrichtung

Sie wünschen, wir bieten Ihnen außerdem:

- Wasserumlaufkühler
- Auslaufband 800 mm oder 1200 mm
- Siegelssystem mit Rahmensiegelung
- Begasungssystem für Verpackungen mit modifizierter Atmosphäre (MAP) inkl. Druckausgleichsbehälter für den schnellen und gleichmäßigen Atmosphären austausch.
- Hochleistungsvakuumpumpen 100 cbm/h, 160 cbm/h
- Anbau von Flexoprintdrucker (Stempeldrucker)
- Fotozellensteuerung für bedruckte Oberfolie mit Folienbremse
- Vario-Einsätze 1.1, 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 1.2, 2.2, 3.2, 4.2, 5.2
- Produktspezifischer Einsatz in das Formwerkzeug
- Abzugslänge bis 300 mm
- Vakuumpumpe extern
- Unterfolienaufnahme waagrecht (Maschine dadurch 1 m länger)
- Randstreifen aufwicklung
- Verlängerung der Einlegestrecke um 480 mm, 990 mm oder 1470 mm
- Stanze für Hartfolie bis zu einem Tiefzug mit Spezialeinsatz von ca. 35 mm (Maschine dadurch 1 m länger).
- Tiefziehen bis max. 100 mm oder 120 mm
- Evakuieren mit Vakuumsensor
- Schwenkarm für die Steuerung
- Thermo transfer- oder Oberbahn etikettendrucker
- Folienbreite 422 mm
- Folienaufnahme mit Abzugsschwinge
- Klebestellenerkennung und Folienendkontrolle
- Querschneidung mit eigener Hubunterstützung
- Längsschneidung mit Quetschmesser





Technische Daten:

Standard Maschinenlänge (bei 322 mm):	2950 mm
- mit verlängerter Einlegestrecke um 480 mm (bei 422 mm):	3430 mm
- mit Stanze für Hartfolie:	4000 mm
- mit Stanze und verlängerter Einlegestrecke:	4500 mm
Maschinenbreite (bei 322 mm Folienbreite):	770 mm
Maschinenbreite (bei 422 mm Folienbreite):	870 mm
Maschinenhöhe: ± 50 mm	1750 mm
Arbeitshöhe: ± 50 mm	950 mm
Folienbreite oben:	
Vakuum (bei 322 mm Folienbreite unten):	295 mm
Vakuum (bei 422 mm Folienbreite unten):	395 mm
Vakuum + Begasung (bei 322 mm Folienbreite unten):	315 mm
Vakuum + Begasung (bei 422 mm Folienbreite unten):	415 mm
Folienbreite unten:	322 mm oder 422 mm
Folienkerndurchmesser:	3", 76 mm
Maximaler Durchmesser der Unterfolien-Rolle:	400 mm
Maximaler Durchmesser der Oberfolien-Rolle:	400 mm
Standard-Abzugslänge:	200 mm
Maximale Abzugslänge:	300 mm
Maximale Ziehtiefe:	Standard: 50 mm/Option: 120 mm
Standard-Packungsgröße (bei 322 mm Folienbreite):	innen 270 x 180 x 50 mm außen 290 x 200 x 50 mm
Standard-Packungsgröße (bei 422 mm Folienbreite):	innen 370 x 180 x 50 mm außen 390 x 200 x 50 mm
Maximale Packungsgröße (bei 322 mm Folienbreite):	innen 270 x 280 x 120 mm außen 290 x 300 x 120 mm
Maximale Packungsgröße (bei 422 mm Folienbreite):	innen 370 x 280 x 120 mm außen 390 x 300 x 120 mm
Leistung je nach Produkt:	bis zu 10 Takte pro Minute
Druckluftbedarf je nach Format und Tiefzug:	ab 325 l/Minute bei min. 6 bar
Druckluftanschluss:	1/4"
Elektrischer Anschluss:	400 V/3 Ph + N + PE/50 Hz
Leistung:	6 kW (6,8/7,5 kW)
Kühlwasserbedarf bei Durchlaufkühlung:	30 l/Stunde
Wasserzufluss:	1/4"
Wasserabfluss:	1/4"
Gewicht mit Werkzeug:	ab 1000 kg

